

Вариант 21

Для выполнения работы вам необходимо:

1. По чертежам деталей создать их 3D модели и чертежи
2. Создать сборочную 3D модель, сборочный чертеж и спецификацию

Требования к выполнению работы

Работа должна состоять из файлов:

1. Файлы должны содержать 3D модель и оформленный чертеж по требованиям ЕСКД.
2. Файлы «Шток» должны содержать параметрическую 3D модель и оформленный чертеж по требованиям ЕСКД и для управления параметрической моделью создайте окно диалога.
3. В файле сборочной модели должен быть оформлен сборочный чертеж в соответствии с требованиями ЕСКД, сборочная модель должна учитывать параметризацию детали «Шток» и содержать диалоговое окно.
4. Спецификация должна быть создана в файле сборки.
5. В T-Flex Анализ произвести расчет методом конечных элементов детали по указанию преподавателя. Деталь «Шток».

Пневмоцилиндр 00-000.06.22.22.00

Пневмоцилиндр предназначен для преобразования энергии сжатого воздуха в поступательное перемещение штока.

В данной сборочной единице использованы следующие стандартные изделия:

поз. 13 – винт М6-8g×12.56 ГОСТ 1491-80 (16 шт.);

поз. 14 – гайка 2М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70 (1 шт.);

поз. 16 – шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70 (8 шт.);

поз. 17 – шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70 (1 шт.);

поз. 5 – манжета 2-50-30-1 ГОСТ 14896-84;

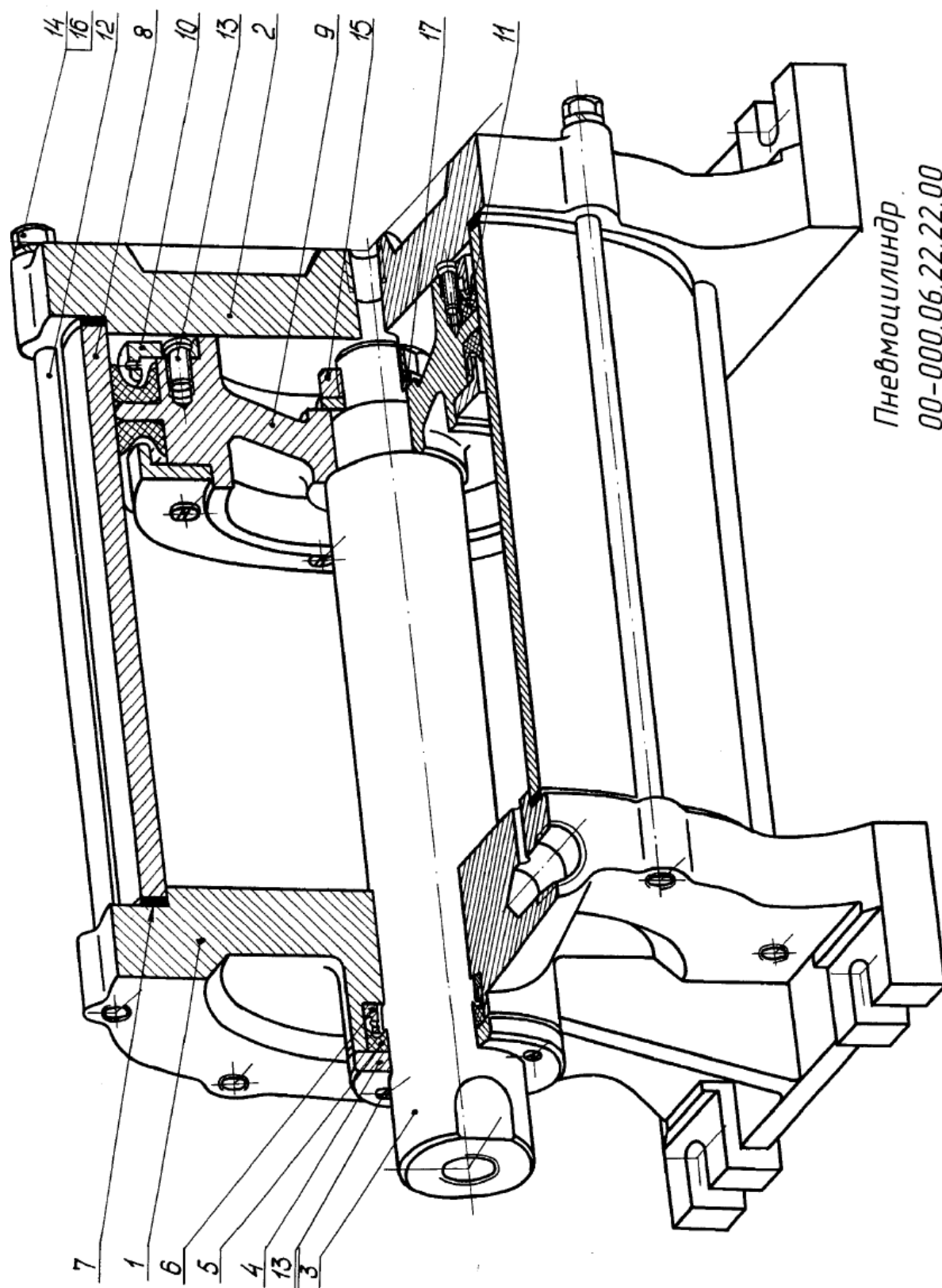
поз. 11 – манжета 1-200-1 ГОСТ 6678-72;

На цилиндрические поверхности $\Phi 170$ диска 9 надеваются манжеты 11, которые при помощи колец 10 и винтов 13 закрепляются на диске. Шток 3, скрепленный с диском 9 при помощи гайки 15 и шайбы 17, вставляется в отверстие $\Phi 30$ крышки передней 1 и герметизируется при помощи кольца 6, манжеты 5, крышки 4 и винтов 13.

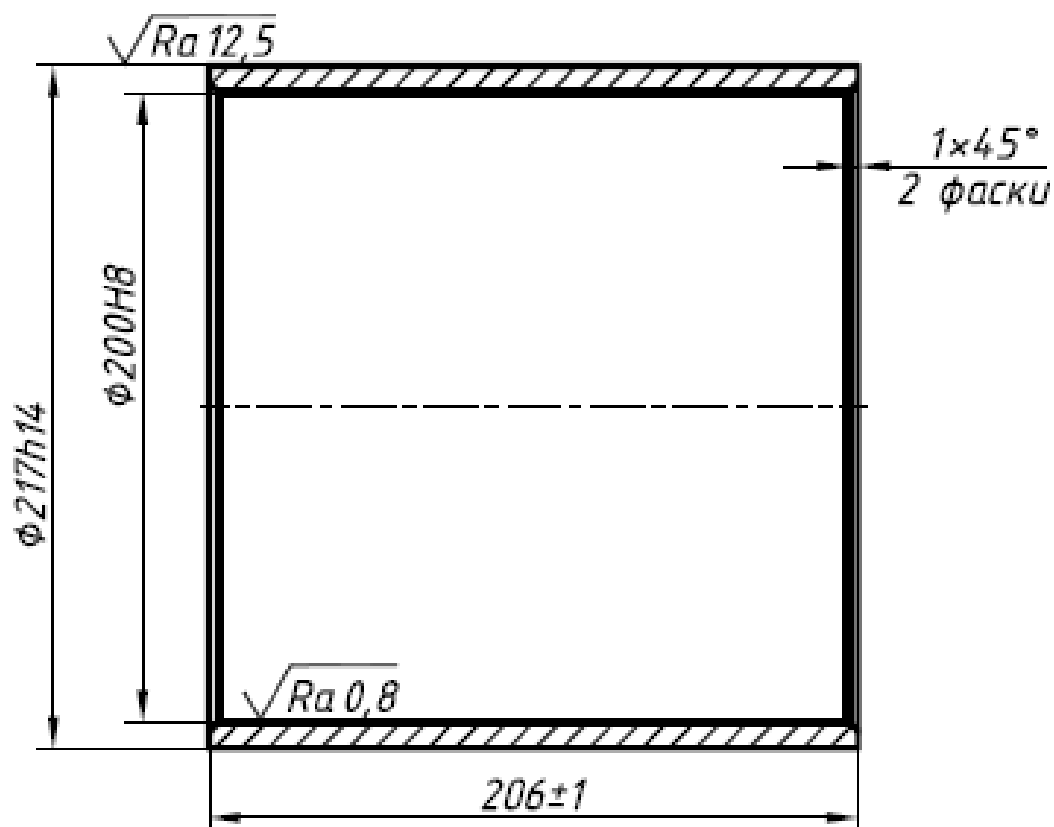
Труба 8 с прокладками 7 надевается на выступы $\Phi 200$ крышек передней 1 и задней 2 и закрепляется при помощи шпилек 12, гаек 14 и шайб 16.

При поступлении сжатого воздуха через центральное коническое резьбовое $Rc\frac{3}{8}$ -В отверстие крышки задней 2 в полость под диском 9 шток 3 перемещается влево, совершая работу. При этом воздух из полости за диском выходит в атмосферу через коническое резьбовое отверстие $Rc\frac{3}{8}$ -В в крышке задней 1. При смене направления поступления воздуха осуществляется обратный ход поршня.

Все фаски для внутренней метрической резьбы выполнены по ГОСТ 10549-80 и на чертежах деталей не указаны.



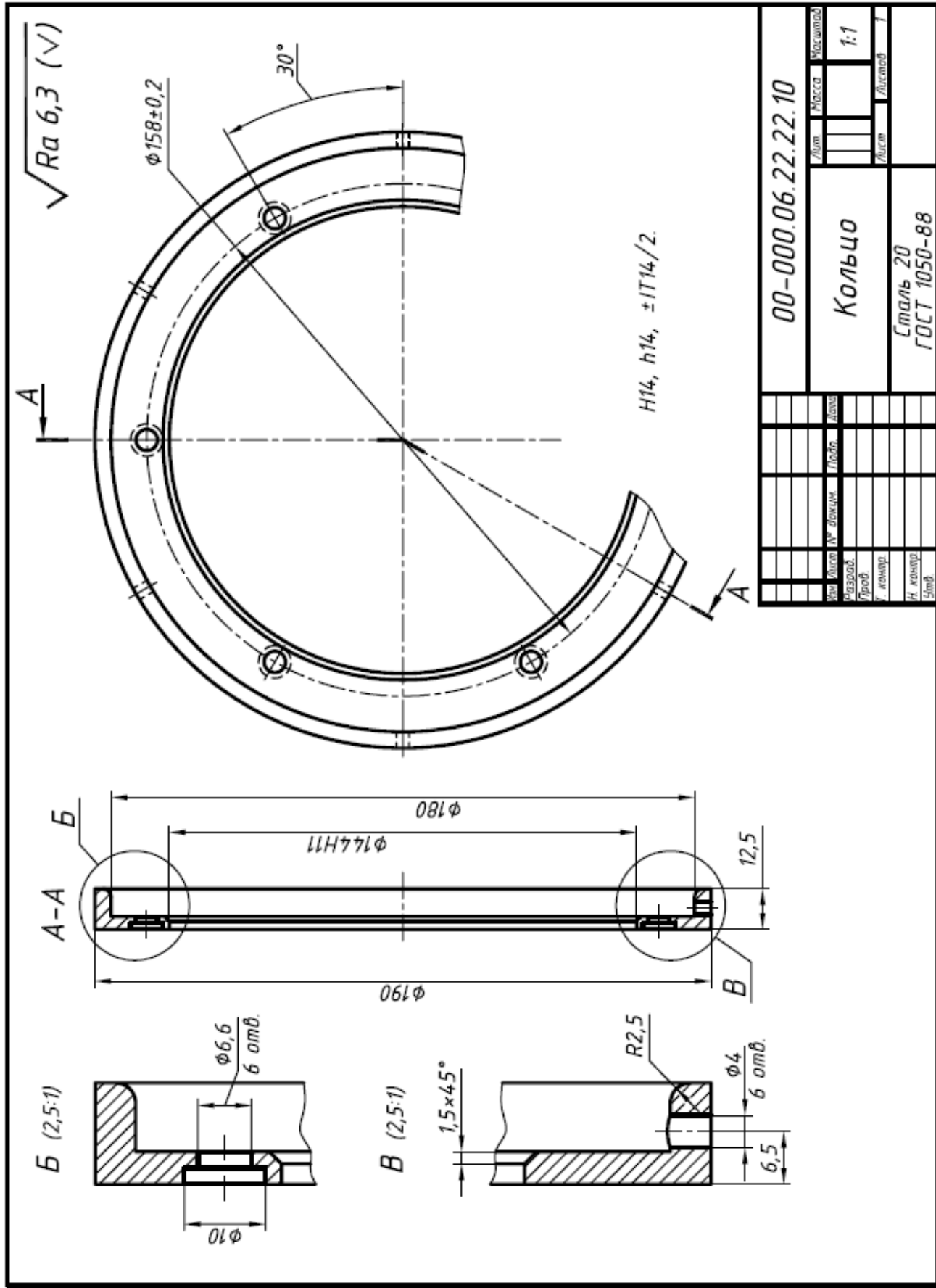
$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\vee)}$

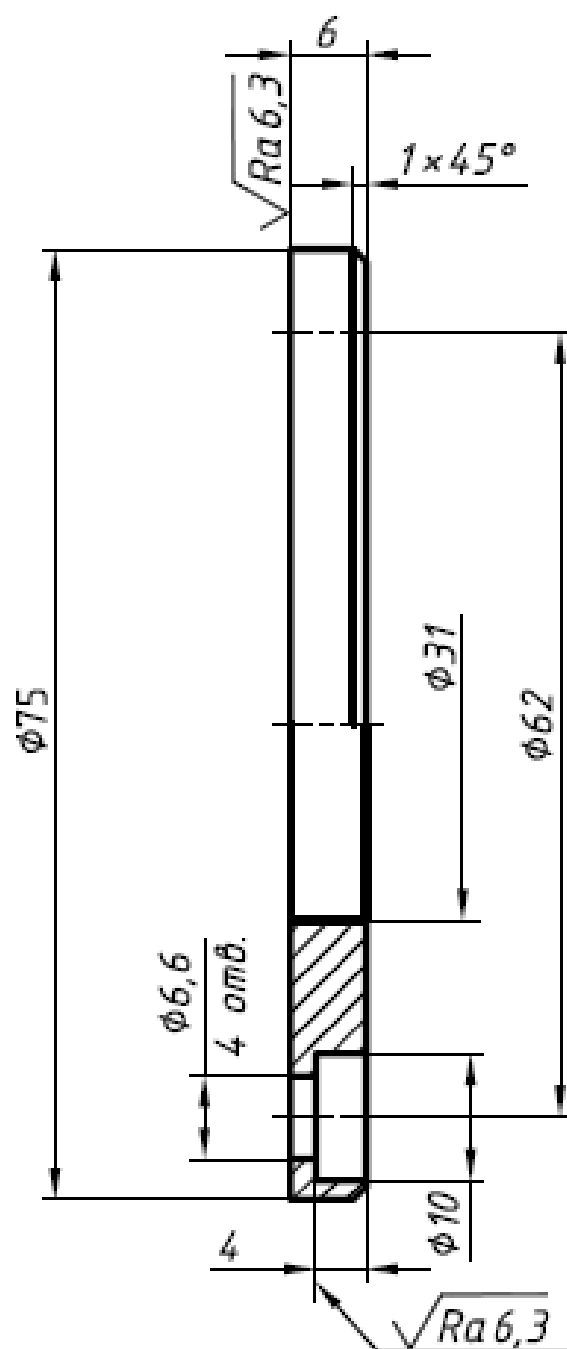


					00-000.06.22.22.08		
					Труда		
Вн	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1:2
Проб.							
Г. контр.					Лист	Листов	?
Н. контр.					Труда 219x10 ГОСТ8732-77		
Утв.					35Г ГОСТ 1050-88		

Копировал

Формат А4





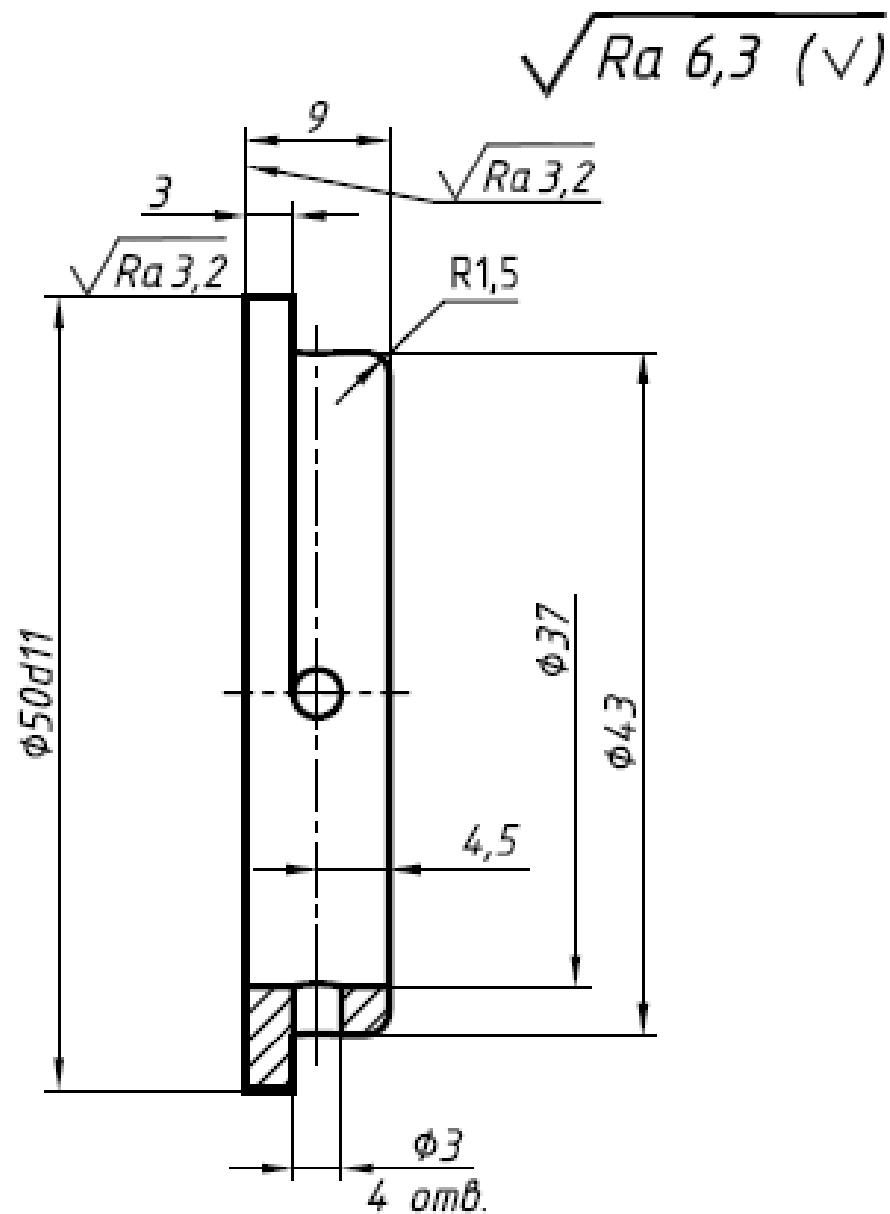
$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\vee)}$

H14, h14, $\pm IT14/2$.

					00-000.06.22.22.04			
					Крышка			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.					Лист		Масштаб	2:1
Пров.					Лист		Листов	1
Т. контр.					Сталь 35 ГОСТ 1050-88			
Н. контр.								
Утв.								

Континентал

Формат А4



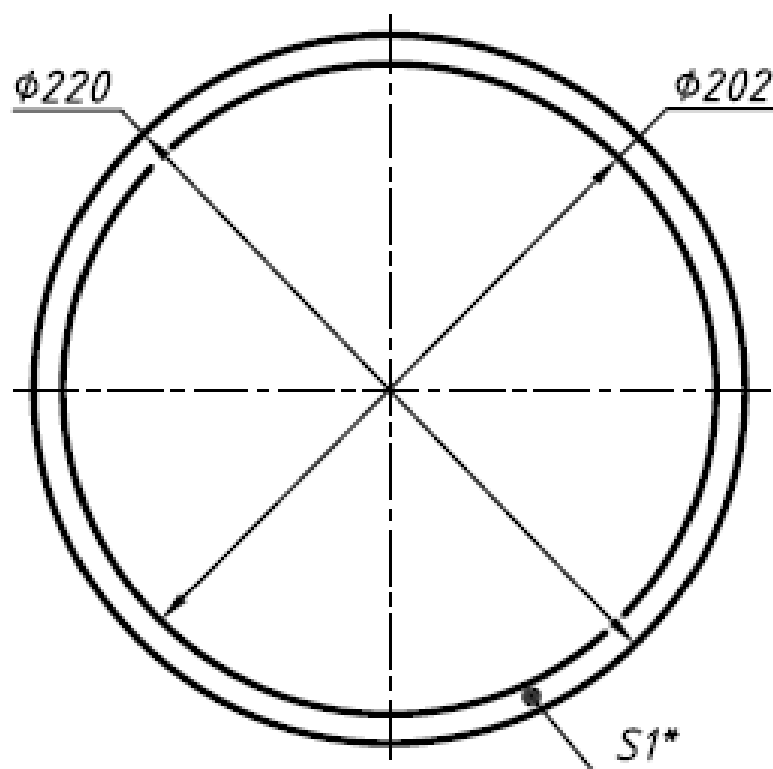
H14, h14, $\pm IT14/2$.

					00-000.06.22.22.06		
					Кольцо		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.					Лист		2,5:1
Пров.					Листов		1
Г. контр.					Сталь 20 ГОСТ 1050-88		
Н. контр.							
Утв.							

Копировал

Формат A4

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\vee)}$



**Размер для справок.*

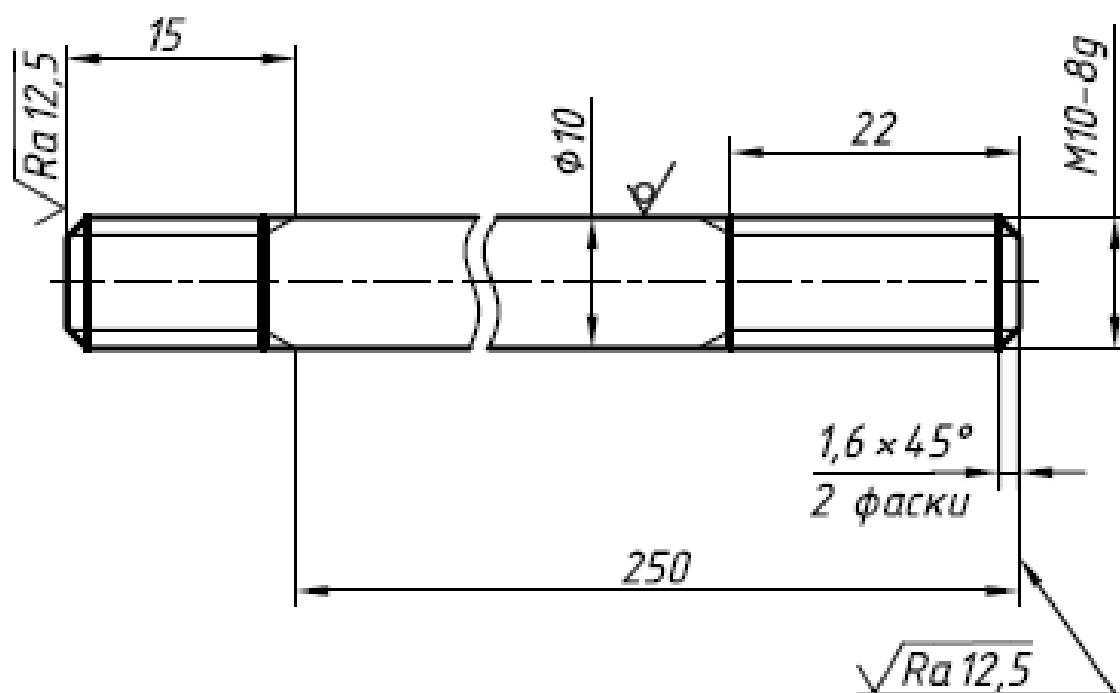
					00-000.06.22.22.07		
					Прокладка		
					Лист	Масса	Масштаб
							1:2
					Лист	Листов	1
					Картон прокладочный Б-1,0		
					ГОСТ 9347-74		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Копировал

Формат А4

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\vee)}$

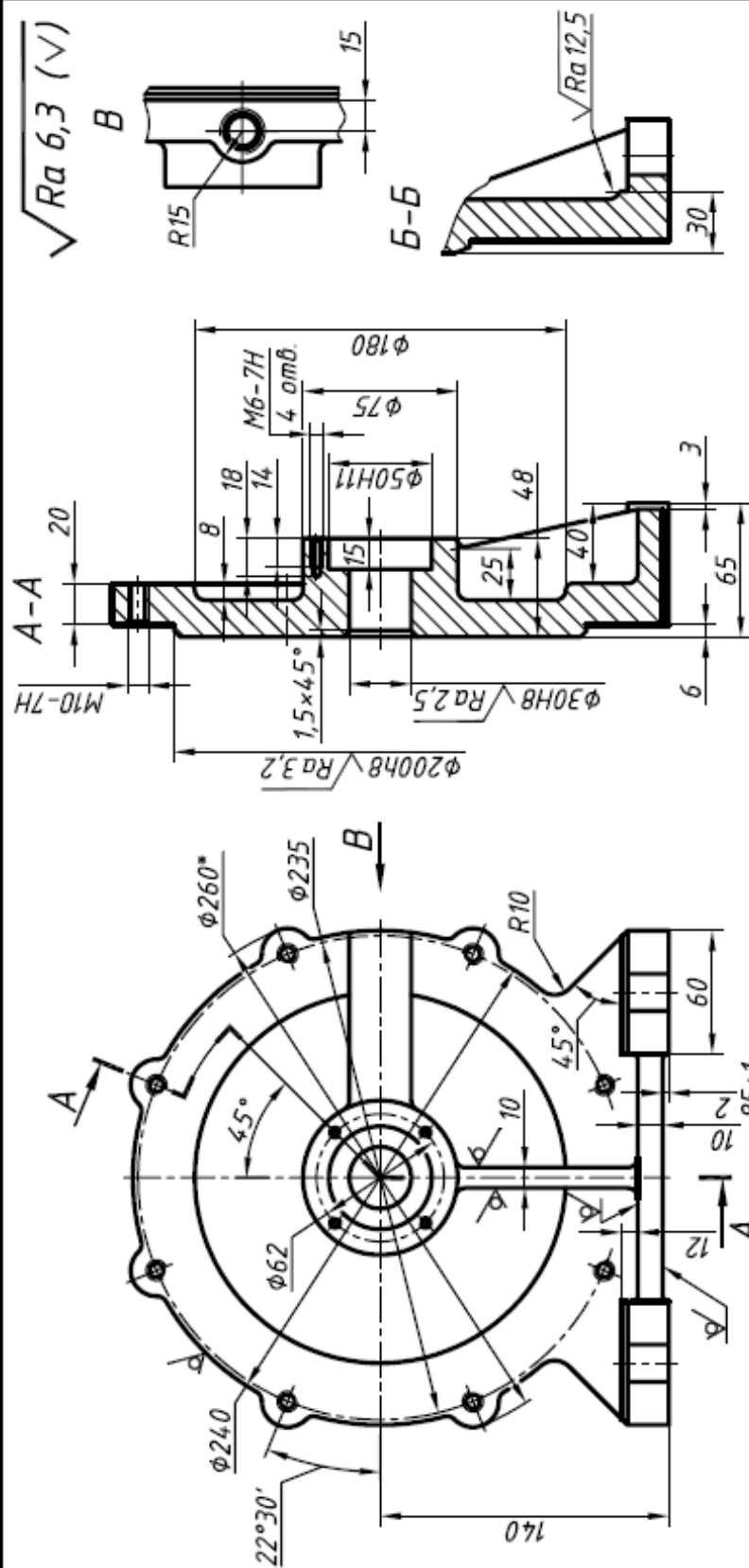


$h14, \pm IT14/2.$

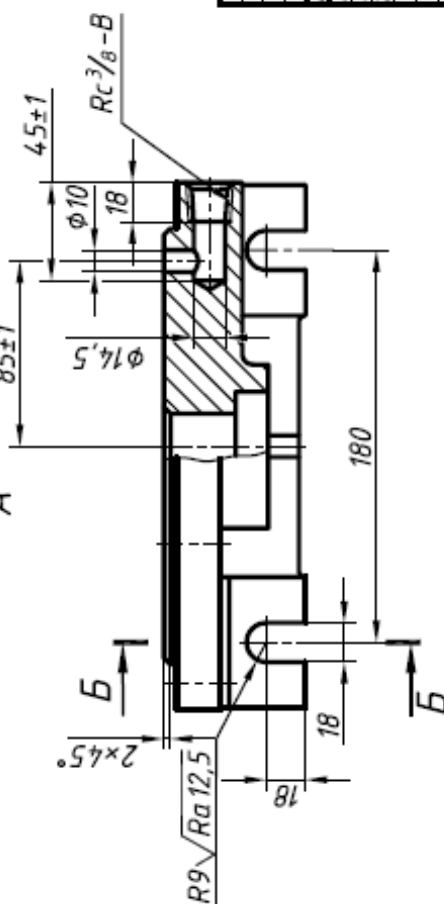
					00-000.06.22.22.12		
					Шпилька		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.					Лист		1:1
Пров.					Листов		1
Т. контр.					Круг 10-В ГОСТ 2590-88 35 ГОСТ 1050-88		
Н. контр.							
Утв.							

Копировал

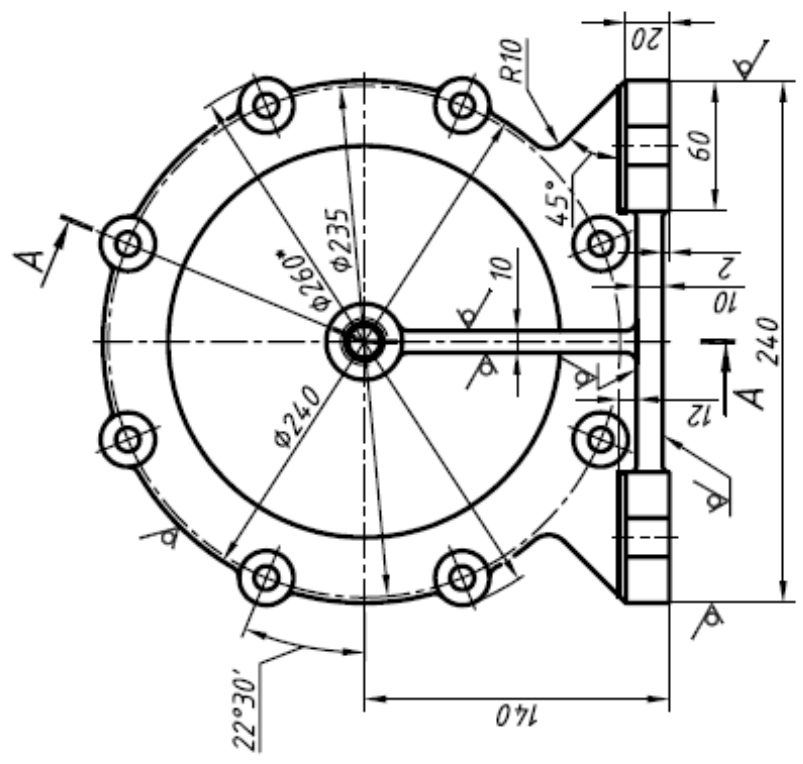
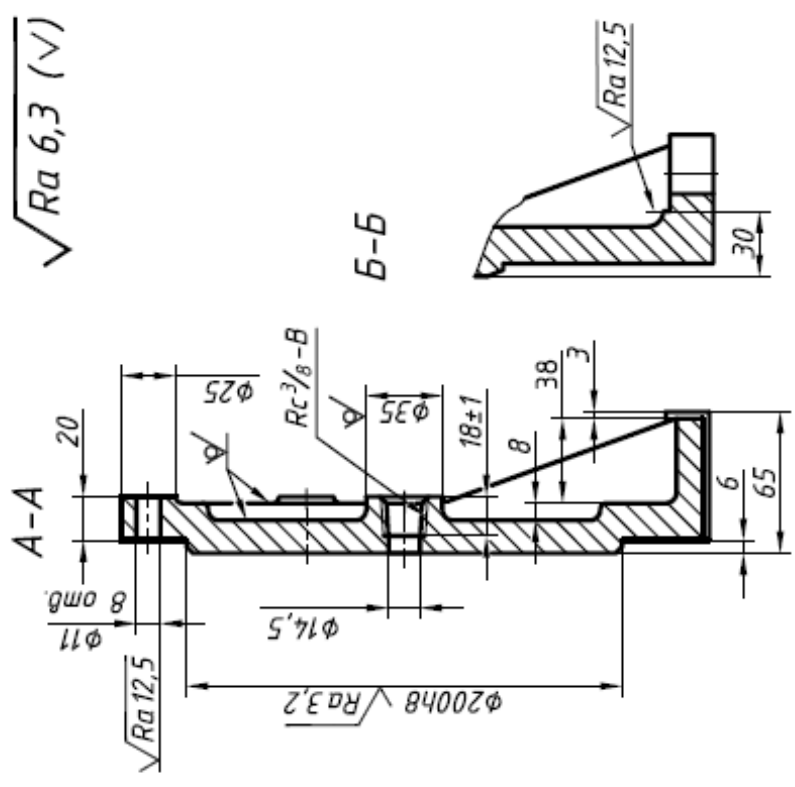
Формат А4



1. Неуказанные литейные радиусы 2...5 мм.
2. Неуказанные литейные уклоны не более 5°.
3. H14, h14, ±IT14/2.
- 4.*Размер для справок.

[illegible]

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



1. Неуказанные литейные радиусы 2...5 мм.
2. Неуказанные литейные уклоны не более 5°.
3. H14, h14, ±IT14/2.
4. *Размер для справок.

00-000.06.22.22.02			
Крышка задняя			
Лист	Масса	Масштаб	1:2
Лист	Листов	Лист	Листов
СЧ20 ГОСТ 14.12-85			

формат А3

